

Sylwetka absolwenta studiów podyplomowych:

„Procesy spajania, projektowanie i wytwarzanie struktur spawanych”

Absolwent posiada wiedzę specjalistyczną dotyczącą procesów spajania (spawanie, zgrzewanie, lutowanie, cięcie termiczne), projektowania struktur spawanych, wytwarzania elementów spajanych oraz ich badań, zna wymagania w zakresie nadawania uprawnień spawaczom i systemów zarządzania jakością w spawalnictwie.

Absolwent:

- potrafi tworzyć dokumentację spawalniczą,
- potrafi oceniać spawalność i zgrzewalność materiałów,
- potrafi dobrać parametry procesu spawania i przeprowadzić ich pomiar ,
- posiada umiejętności doboru odpowiedniego poziomu wykonania, zalecanego w spawalniczych systemach zapewniania jakości,
- ma świadomość ważności i zrozumienie pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżyniera mechanika - spawalnika, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje,
- rozumie idee normalizacji, certyfikacji i integracji systemów zarządzania jakością, ochroną środowiska, bezpieczeństwem pracy i bezpieczeństwem informacji
- rozumie koncepcję zarządzania przez jakość. Identyfikuje podstawowe problemy zarządzania jakością, w tym kosztów jakości oraz zasady ich rozwiązywania.

Absolwenci, którzy spełniają dodatkowo wymagania Ośrodka Certyfikacji Sieci ŁUKASIEWICZ - Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach, mogą przystąpić do egzaminu na tytuł Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE).