

**PROGRAM STUDIÓW PODYPLOMOWYCH:
„Procesy spajania, projektowanie i wytwarzanie struktur spawanych”**

Program studiów obejmuje:

Moduł kształcenia	Efekty uczenia się		
	Wiedza	Umiejętności	Kompetencje
- charakterystyka metod spajania (spawanie, zgrzewanie, lutowanie, cięcie termiczne)	PPS_W01; PPS_W03; PPS_W05÷ PPS_W09; PPS_W020	PPS_U05; PPS_U06	PPS_K01÷ PPS_K04
- urządzenia i stanowiska spawalnicze	PPS_W02; PPS_W04	PPS_U05; PPS_U06; PPS_U10	PPS_K01÷ PPS_K04
- metody mechanizacji i automatyzacji spawania	PPS_W040	PPS_U05	PPS_K01÷ PPS_K04
- BHP w procesach spawalniczych	PPS_W041	PPS_U11	PPS_K01÷ PPS_K04
- spawalność poszczególnych materiałów konstrukcyjnych	PPS_W016÷ PPS_W017; PPS_W021÷ PPS_W023	PPS_U02; PPS_U04; PPS_U07	PPS_K01÷ PPS_K04
- badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy spajanych	PPS_W024; PPS_W025; PPS_W039; PPS_W043	PPS_U08; PPS_U09	PPS_K01÷ PPS_K04
- projektowanie złączy, ich wytrzymałość i niezawodność	PPS_W013÷ PPS_W015; PPS_W026÷ PPS_W034; PPS_W038	PPS_U01	PPS_K01÷ PPS_K04
- stale i ich spawalność	PPS_W010÷ PPS_W012	PPS_U04; PPS_U07	PPS_K01÷ PPS_K04
- korozja metali	PPS_W011; PPS_W012; PPS_W022, PPS_W023	PPS_U04	PPS_K01÷ PPS_K04
- systemy zarządzania jakością w spawalnictwie	PPS_W035; PPS_W045; PPS_W046	PPS_U02; PPS_U11; PPS_U13	PPS_K01÷ PPS_K04
- przykłady technologii spawalniczych i zatwierdzenia dokumentacji spawalniczej	PPS_W036; PPS_W037; PPS_W045; PPS_W046	PPS_U02; PPS_U03; PPS_U11; PPS_U12	PPS_K01÷ PPS_K04
- zajęcia praktyczne z metod spajania oraz badania złączy	PPS_W042; PPS_W045	PPS_U05, PPS_U06; PPS_U08; PPS_U09; PPS_U10	PPS_K01÷ PPS_K04

Po zakończeniu każdego zajęcia jest wystawiana ocena na podstawie sprawdzianów wiedzy i umiejętności, która jest wpisywana do indeksu studiów podyplomowych i do protokołu zaliczeń.